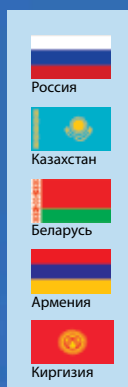


КАЗАХСТАН Партнёр.KZ^{ЕАЭС}

МАЙНИНГ МЕТАЛЛООБРАБОТКА МАШИНОСТРОЕНИЕ
ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА



осень 2015

НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОБОГАЩЕНИЯ РУДЫ И УГЛЯ



СТАЦИОНАРНЫЕ И МОБИЛЬНЫЕ ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ, РБУ И АБЗ



КАРАГАНДА — ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ СТОЛИЦА КАЗАХСТАНА

СТР. 10

МАРКЕР ПОРЯДКА НА ПРЕДПРИЯТИИ

СТР. 18

НДС В ЕАЭС

СТР. 26

СТР. **14**



ООО «ДЕЛЬТА РЕЦИКЛИНГ»

+7 495 777-09-78

115583, г. Москва, Елецкая ул. 26

www.deltarecycling.ru

Для каждого человека, решившего поправить здоровье на Кавказских Минеральных Водах, проблемой номер один, как правило, становится проблема выбора санатория.

Предложений много, и на весы кладется соотношение цены и качества, где учету подлежат и профессионализм врачей и персонала, и комфорт, и месторасположение. И непросто угодить придирчивому клиенту, когда «на вкус и цвет товарищей нет», да и ничего идеального просто не существует.

Говорят, что идеал не достижим, но максимально приблизиться к нему можно. Если примерять этот расхожий тезис к многочисленным лечебницам региона КМВ, то первым на ум придет санаторий «Русь» — подлинная жемчужина в ожерелье эссентукских здравниц.

Этот новейший во всех смыслах лечебно-оздоровительный комплекс, открывшийся в 2013 году, в полной мере впитал в себя всю квинтэссенцию столетнего опыта санаторно-курортного лечения на Кавминводах. Расположенный в самой высокой части города-курорта, вдали от мигрирующих автомобильных стад, санаторий «Русь» словно купается в чистейшем воздухе. Вокруг, куда ни кинь взгляд, живописные окрестности: полукружье древних лакколлитов Пятигорья, как чаша с иззубренными краями, а в стороне от них неожиданно близкая белая шапка двуглавого Эльбруса, выше которого нет ничего во всей Европе.

Пожалуй, только в этой точке окружающего ландшафта понимаешь, что же так восхищало в этих краях поэтические души Пушкина и Лермонтова. Само место, где возвышается санаторий «Русь», вызывает желание дышать полной грудью, жить, и наслаждаться жизнью как можно дольше.

Медицинский центр санатория «Русь» занимает пять этажей современного здания, которое само по себе впечатляет удобством и просторностью помещений. До тонкости продуманы здесь не только детали интерьера, но сам набор медицинских услуг. «Русь» — один из немногих санаториев Кавказских Минеральных Вод, где можно и отдыхать, и принимать полный комплекс санаторно-курортного лечения, который определен стандартами, апробированными десятилетиями. Применяемые вода и грязи необыкновенно активны биологически и активно применяются врачами СКК «Русь» при лечении заболеваний суставов и желудочно-кишечного тракта.

В санатории «Русь» имеется ЛОР-клиника, оснащенная по последнему слову медицинской науки и техники. Здесь же и мощный эстетический блок. В него входят центр активного долголетия, косметологический центр, СПА-центр. Последний, а это не просто салон, но целая система, выгодно отличается от СПА прочих здравниц поразительным разнообразием процедур, саун и бань. Днем в санатории гость занимается своим здоровьем, а вечером он может заняться своей внешностью, ведь для психологического комфорта важно не только хорошо себя чувствовать, но и выглядеть хорошо.

Понравится будущим отдыхающим и то, что минеральная вода подается в один из корпусов лечебницы непосредственно: по минералопроводу из природных источников «Эссентуки № 4» и «Эссентуки новая № 2». Остается лишь согласиться с приезжающими в санаторий «Русь» за здоровьем, что невозможно придумать более удобного места для отдыха и лечения.



СОБРАНИЕ УДОВОЛЬСТВИЙ:

- современные уютные просторные номера;
- вкусная диетическая кухня;
- индивидуальные СПА-программы;
- операционная ЛОР-клиника

ПРАВИЛЬНОЕ МЕСТО ДЛЯ ХОРОШЕГО ОТДЫХА:

Благоприятный климат г. Эссентуки поможет вам восстановить силы и душевное спокойствие. А высокий уровень сервиса, комфорта и медицинских технологий сделает ваш отдых и лечение в СКК «Русь» незабываемым.

WWW.RUSKMOV.RU

sale@ruskmv.ru

РФ. Ставропольский кр., 357623,
г. Эссентуки, ул. Пушкина, 16,
горячая линия: 8 800 555 11 40
(звонок по России бесплатный)
Телефон: +7 (87934) 3 74 04

Лицензия ЛО-26-01-001991 от 23.07.2013 г. ЛО-26-01-002589 от 02.07.2014 г.

ИМЕЮТСЯ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ
ПРОКОНСУЛЬТИРУЙТЕСЬ СО СПЕЦИАЛИСТОМ

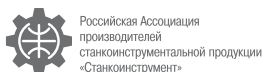


МЕТАЛЛО ОБРАБОТКА 23–27 мая 2 0 1 6

**17-я международная
специализированная выставка**

 **ЭКСПОЦЕНТР**

Организаторы:



При поддержке:

- Совета Федерации Федерального Собрания РФ
- Министерства промышленности и торговли РФ
- Союза машиностроителей России

Под патронатом Торгово-промышленной палаты РФ

Оборудование, приборы
и инструменты для
металлообрабатывающей
промышленности

Реклама



12+

Россия, Москва, ЦВК «Экспоцентр»
www.metobr-expo.ru



ПРУДОН-494

правильные геоячейки

www.prudon.ru

ЗАПАТЕНТОВАНО

prudon@prudon.ru



ПРОБИРНЫЕ ЛАБОРАТОРИИ

КОМПЛЕКСЫ ОБОРУДОВАНИЯ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



ЗАО НПФ «ТЕРМИТ»



ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ПОСТАВЩИК ОБОРУДОВАНИЯ
ОТ ПРОБЫ ДО ЗОЛОТОЙ КОРТОЧКИ

Фирма благодарит своих партнеров
от Калининграда до Владивостока, от Сочи до Камчатки

(495) 757-51-20
info@termit-service.ru
www.termit-service.ru



1994 – 2014г.
20 ЛЕТ
РАЗВИТИЯ ОТРАСЛИ

**Печатное, выставочное
и электронное издание для
предприятий, работающих
на рынке Казахстана и стран ЕАЭС.**

Выходит 2 раза в год.

Собственник

ООО «Агентство Азия»

Главный редактор

Айдер Куртмулаев

E-mail: info@partnerKZ.ru

Тел.: (495) 649-32-52, (985) 210-83-16

Редактор

Константин Баскаев

E-mail: 2108316@asiapress.ru

Тел.: (495) 649-32-51, (903) 509-36-30

Отдел рекламы

Ольга Муратова

E-mail: reklama@asiapress.ru

Тел.: (495) 649-32-51, 652-71-51

Елена Седунова

E-mail: partner@asiapress.ru

Тел.: (495) 649-32-52

Олеся Бледных

E-mail: industry@asiapress.ru

Тел.: (495) 649-32-51

Дизайн и верстка

Алексей Игнатов

Александр Секрет

Адрес редакции в России

г. Москва, ул. Иркутская, д.1

Тел.: (985) 210-83-16, (495) 649-32-51/52

Адрес редакции в Казахстане

г. Алматы, ул. Бухар Жырау, 40а.

Отпечатано

Типография «Издательский дом
«Импресс Медиа»», МО, г. Ивантеевка
www.ipmh.ru

Типография ТОО «SpeedMasterPrint»

г. Алматы

Тираж

По Казахстану — 2.500 экз.

По России и Белоруссии — 5.000 экз.

Ответственность за содержание
рекламных материалов несет
рекламодатель.

Мнение редакции не всегда совпадает
с мнением авторов публикуемых
материалов.

Статьи не рецензируются
и не возвращаются.

Сайт журнала: **www.PartnerKZ.ru**

СОДЕРЖАНИЕ

- | | |
|----|---|
| 3 | ЗАО НПФ «Термит» создатель поставщик оборудования |
| 5 | НПП «НЕФТЕСЕРВИСПРИБОР» — ведущий российский производитель вагонов нефти. |
| 6 | Новости |
| 10 | Караганда — горно-металлургическая столица Казахстана |
| 15 | Импортозамещение в действии |
| 17 | «ПромЭлемент» — важный элемент Вашего успеха! |
| 18 | Маркер порядка на предприятии |
| 22 | Принципиально новые технологии лазерного раскроя |
| 24 | Нам хочется работать с Казахстаном, создавайте условия. |
| 26 | НДС в ЕАЭС |
| 28 | ArtProfPoshiv |
| 32 | Выставки |



Маркер порядка на предприятии

18

Единое пространство ЕАЭС и стандартизация систем управления охраны труда.



НДС в ЕАЭС

26

При соблюдении налогового порядка никаких проблем, как правило, не возникает.



Бакытжан Сагинтаев:

7

В 2015 г. объёмы производства в металлургической промышленности выросли на 15,6%.



ГМП Казахстана:

12

Карагандинская обл. находится в самом центре Евразийского континента.



Применение современных технологий

13

В Казахстане, пристальное внимание уделяется формированию благоприятного инвестиционного климата.



Агван Авагян:

24

Нам хочется работать с Казахстаном, создайте условия.



**Научно-производственное предприятие
« НЕФТЕСЕРВИСПРИБОР » -
ведущий российский производитель влагомеров нефти,
опыт разработки – 40 лет
опыт производства – 20 лет,
предлагает:**

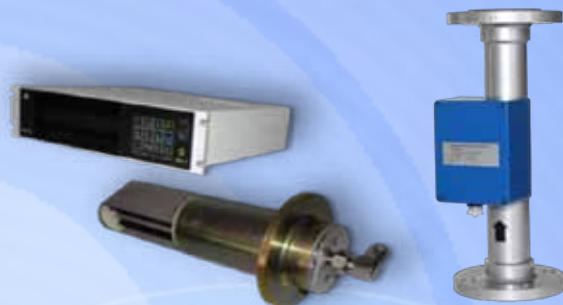
Влагомеры сырой нефти ВСН-2.

Влагомерами ВСН-2 оснащаются АГЗУ, СИКНС и ИУ, ДНС, узлы оперативного и коммерческого учёта нефти, установки подготовки нефти.

Контролируемые среды: нефть, мазут. Выпускается 40 модификаций типо-размерного ряда и диапазонов измерения.

Основные технические характеристики

диапазоны измерения влагосодержания (об. доля,%)	0-60	0-100
Основная абсолютная погрешность (об. доля,%)	0-20 свыше 20 до 50	50-70 свыше 70 до 100
в поддиапазонах измерения	±0.4 ±0,8	±1.0 ±1,5
Условные проходные диаметры ПИП, мм:	50/ 80/ 100/ 150/ 200/	



Влагомеры нефти микроволновые МВН-1 (для товарной нефти)

Предназначены для работы в составе коммерческих узлов учёта нефти и нефтепродуктов, а также для контроля влагосодержания на установках подготовки нефти.

Метод, реализуемый во влагомерах, обеспечивает их высокую чувствительность к воде и точность её измерения, а также практическое отсутствие влияния изменения состава нефти на результат измерения.

Основные технические характеристики

Диапазоны измерения влагосодержания, об. доля, %:	МВН-1.1 0,01-3,0	МВН-1.2 0,01-6,0	МВН-1.3 0,01-10,0
Основная абс. погрешность, об. доля, %	± 0,05	± 0,08	± 0,15

Контролируемые среды: нефть, мазут, газовый конденсат, ШФЛУ

Заявлено и произведено более трёх тысяч влагомеров нефти

Влагомеры отличаются высокой точностью и простотой в эксплуатации.



Лабораторные приборы

Влагомеры сырой нефти лабораторные ВСН-Л

Солемеры нефти автоматические лабораторные САН-Л

Переносные солемеры воды САН-ЛВ

Предназначены для контроля параметров проб нефти, отобранных со скважин, на сборных пунктах, на АГЗУ, на объектах подготовки нефти и из резервуаров.

Преимущества – высокая экспрессность анализа, значительно более высокая достоверность результатов измерений за счёт анализа всей отобранной пробы.

Выпускаемые приборы имеют сертификаты СИ, сертификаты признания

Республикой Казахстан, соответствуют требованиям ГОСТ Р 8.615-2005. Поточные влагомеры имеют сертификаты соответствия и разрешения на применение Ростехнадзора.

Заказчики: Башнефть, Газпромнефть, Казмунайгаз, ЛУКОЙЛ, Роснефть, Татнефть, Руснефть, Самотлорнефтегаз, ТНК-ВР, и другие.



Для учебных центров, образовательных учреждений и музеев предприятий НПП «Нефтесервисприбор» изготавливает макеты нефтегазового оборудования типовые и по индивидуальным проектам заказчиков.



НОВОСТИ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Ассоциация горнодобывающих и горно-металлургических предприятий республики Казахстан в августе отметила свой 10-летний юбилей.

АГМП создана в 2005 году по инициативе предприятий горнорудного сектора Республики Казахстан при поддержке отраслевого министерства. АГМП представляет горно-металлургическую отрасль в Национальной экономической палате Казахстана «Союз «Атамекен».



АГМП является крупнейшим отраслевым объединением Казахстана, в состав которого входят более 80 компаний черной и цветной металлургии, урановой и угольной промышленности. Среди них: предприятия группы ENRC Kazakhstan, АО «АрселорМиттал Темиртау», ТОО «Корпорация «Казахмыс», АО «Усть-Каменогорский титано-магний комбинат», АО «НК «Казахтоппром», ТОО «KSP Steel» и др.

В Казахстане для инвесторов в сфере геологоразведки могут снизить налоговую нагрузку.

В целях привлечения инвестиций в геологическое изучение, поиск и разведку в Казахстане рассматривается вопрос снижения налоговой нагрузки, устранения и сокращения административного барьера, упрощения процедур. Об этом в ходе пресс-конференции в СЦК заявил первый вице-министр энергетики РК Узакбай Карабалин.

«В целях стимулирования притока инвестиций в геологическое изучение, поиск и разведку рассматривается вопрос



снижения налоговой нагрузки (НДС, импортной и таможенной пошлины), устранения и сокращения административного барьера, упрощения процедур. Кроме того, планируется введение дифференцированного подхода налогообложения посредством предоставления льгот и преференций в зависимости от сложности и разработки месторождения. С тем, чтобы оно позволило инвесторам по итогам работы и, возможно, открытию месторождения получить приемлемую норму рентабельности», — сказал У.Карабалин.

Извлекаемые запасы углеводородов в Казахстане могут быть увеличены в 3 раза.

В геологоразведке Казахстан еще не сказал своего весомого слова в иерархии нефтяных государств. Об этом в ходе пресс-конференции в СЦК заявил первый вице-министр энергетики РК Узакбай Карабалин.



Он уточнил, что группой известных ученых Казахстанского института нефти и газа реализован уникальный проект «Оценка перспектив нефтегазоносности осадочных бассейнов Казахстана». Он завершен сравнительно недавно, заказчиком выступил АО НК «КазМунайГаз» совместно с Комитетом геологии Минэнерго. «В итоге, эта уникальная работа показала, В геологоразведке Казахстан еще не сказал своего весомого слова в иерархии нефтяных государств. Об этом в ходе пресс-конференции в ЦК заявил первый вице-министр энергетики РК Узакбай Карабалин.

Казахстан планирует добыть более 108 млн тонн угля в 2015 году.

Более 108 миллионов тонн угля планируется добыть в Казахстане в 2015 году, сообщил заместитель директора департамента развития угольной промышленности министерства энергетики Казахстана Совет Дамбарбаев, выступая на международном горно-металлургическом конгрессе Astana Mining & Metallurgy. «На 2014 год добыто 107,6 миллиона тонн угля, что полностью обеспечило внутреннюю потребность в угольной продукции. Экспорт составил 30,4 миллиона тонн.

В 2015 году планируется добыть 108,6 миллиона тонн. Сегодня темпы мощности по добыче угля опережают спрос. Учитывая, что 74% энергопроизводящих предприятий Казахстана работают на угле, стоит задача по обеспечению существующих», — цитирует его слова «Новости-Казахстан». Сегодня, по словам Дамбарбаев, все угледобывающие предприятия обеспечены международными требованиями, что позволило в течение по-



следних лет повысить конкурентоспособность казахстанского угля и расширить географию поставок в ближнее и дальнее зарубежье. «На территории нашей республики известно более 400 месторождений и проявлений каменного и бурого угля различного возраста. Балансовые запасы составляют 33,6 миллиардов тонн или 3,6 % от мировых запасов. По состоянию на 1 января 2014 года Казахстан занимает 7 место в мире по объему утвержденного запаса угля. При существующих объемах потребления запасов хватит примерно на 300 лет», — добавил спикер. Обеспечение роста добычи угля планируется достигнуть за счет ряда проектов. В частности, на разрезе «Богатырь», проводится переход на новые автомобильные конвейерные технологии, при которой можно будет добывать до 48 миллионов тонн угля в год. Кроме того, рост объемов добычи будет производиться за счет увеличения мощности предприятий на Шубарколе с 9 до 16 миллионов тонн в год. «Увеличение мощности добычи угля на разрезе Каражыра с 5 до 7 миллионов тонн в год. На шахтах в карагандинском угольном бассейне за счет внедрения высокопроизводительной техники и технологии, обеспечивающих среднесуточную нагрузку на уровне от 3 до 5 тысяч тонн», — отметил Дамбарбаев.

В 2015 году объемы производства в металлургической промышленности выросли на 15,6% — Б. Сагинтаев.

За первое полугодие 2015 года по сравнению с аналогичным периодом за прошлый год объемы производства металлургической промышленности выросли на 15,6%, а добыча металлических руд — на 3,6%. Об этом сообщил первый заместитель Премьер-министра РК Бакытжан Сагинтаев в ходе выступления на VI Международном горно-металлургическом конгрессе «Astana Mining & Metallurgy».

«Для продолжения курса диверсификации экономики Президентом Казахстана утверждена государственная программа индустриально-инновационного развития на 2015-2019 годы, в рамках которой черная и цветная металлургия определены приоритетными направлениями», — сказал первый вице-премьер.



По его словам, благодаря своевременному принятию правительством мер по поддержке промышленных предприятий на 2015 год Казахстану удалось сохранить и нарастить объемы производства горно-металлургической промышленности.

«План предусматривает комплекс системных и точных мер государственной поддержки в системообразующих предприятиях, которые в свою очередь будут поддерживать малые и средние предприятия вокруг них путем обеспечения сырьем и закупом продукции. В результате по итогам пяти месяцев текущего года по сравнению с аналогичным периодом 2014 года увеличена добыча металлических руд на 3,6%, объемы производства металлургической промышленности выросли на 15,6%», — пояснил Б.Сагинтаев.

Также он напомнил, что основными задачами госпрограммы в части металлургии является расширение мощностей действующих предприятий, создание новых производств базовых металлов и последующих переделов, повышение производительности труда, обеспечение инфраструктуры инвестиционных проектов, стимулирование спроса на внутреннем рынке и экспорта.

На Украине рухнула добыча угля.

Добыча угля на Украине за январь-август обвалилось на 48% к аналогичному периоду 2014 г., до 26,1 млн т, по данным Министерства энергетики и угольной промышленности. При этом добыча коксующегося угля упала на 60,3%, до 5,32 млн т, энергетического — на 43,5% до 20,69 млн т. Госшахты снизили добычу на 69,5%, до 4,49 млн т.



Добыча коксующегося угля госшахтами сократилась на 65,8%, до 1,32 млн т, энергетического — на 70,9%, до 3,17 млн т. В региональном разрезе шахта Донецкой области сократили добычу на 57,4%, до 9,12 млн т, Луганской — на 81,4%, до 2,7 млн т, Волынской — на 4,4%, до 170,6 тыс. т.

Позитивная динамика зафиксирована на шахтах Днепропетровской области, где получен прирост угледобычи на 0,3%, до 12,62 млн т, и Львовской — на 18,6%, до 1,39 млн т. Напомним, что в 2014 г. из-за войны на Донбассе добыча угля в Украине сократилось на 22,4%, до 64,98 млн т.

Добыча коксующегося угля в минувшем году упала на 32,1%, до 16,109 млн т, энергетического — на 18,5%, до 48,866 млн т. В 2014 г. впервые за период современной независимости Украины была вынуждена импортировать уголь для работы тепловых электростанций.

«Уралэлектромедь» увеличила объемы горячего цинкования металлоконструкций.

За 7 месяцев 2015 г. в АО «Уралэлектромедь» (предприятие металлургического комплекса УГМК) было оцинковано 19,01 тыс. тонн металлоконструкций, что на 68,9% превышает уровень аналогичного периода прошлого года. Специалисты связывают увеличение спроса на данный вид услуг с развитием энергетической и дорожно-строительной отрасли. При этом растет количество заказов на продукцию весом не более 5 кг — консоли для укладки кабелей, уголки и пластины для



опор линий электропередач. Данные изделия обрабатываются на автоматической линии цинкования мелкоштучных деталей, запущенной в 2012 г. На ней планируется производить порядка 150 тонн оцинкованных изделий ежемесячно.

Линия цинкования мелких изделий размещена в действующем цехе горячего цинкования и представляет собой замкнутый подвесной конвейер, работающий в автоматическом режиме. Навешанные детали проходят последовательные стадии обработки: механическую очистку в дробеметной камере (машина по очистке поверхности металлических изделий от ржавчины), промывку, флюсование, сушку, цинкование, охлаждение и сьем. Размеры «малой» ванны — 7х1,2х2,3 м.

Напомним, что в АО «Уралэлектромедь» горячее цинкование было освоено в 2015 г. Преимущество услуг горячего цинкования «Уралэлектромеди» является использование цинка высокой чистоты. Качественное сырье поставляют АО «Электроцинк» (г.Владикавказ), входящее в структуру УГМК, а также Челябинский цинковый завод.

Осенью 2015 года будет запущено новое производство в «белой металлургии» — завод «ЭТЕРНО» (СП группы ЧТПЗ и «Роснано»).

Предприятие будет производить соединительные детали трубопроводов с использованием наноструктурированных материалов. Проектная годовая мощность — до 10 тыс. тонн деталей. Сейчас производство проходит аттестацию. «У предприятия большой потенциал и технологические преимущества, которые позволят ему создавать высококонкурентную и высокорентабельную продукцию. Для области завод даст 400 новых высокопроизводительных мест. «Хороший пример импортозамещения и государственно-частного партнерства, поскольку это предприятие имеет в своем составе двух участников — группу ЧТПЗ и «Роснано» — в качестве стратегического



финансового партнера», — отметил Губернатор Челябинской области Борис Дубровский. Основными потребителями «ЭТЕРНО» станут представители нефтегазовой отрасли — ОАО «Газпром» и ОАО «АК «Транснефть». Проект уже привлек в Челябинскую область инвестиции на общую сумму более 6 млрд руб. «Завод отвечает всем современным требованиям. После его открытия мы сможем комплексно удовлетворять потребности наших клиентов в нефтегазовой отрасли. Более того, с уже работающим у нас заводом «Соединительные отводы трубопроводов» сложится синергия. Некоторые изделия, которые будут производиться здесь, смогут обеспечиваться специальными

теплоизоляционными покрытиями там», — пояснил генеральный директор группы ЧТПЗ Александр Грубман.

Модернизация «Омсктрансмаш» осуществлена с помощью только российских комплектующих.

«Омсктрансмаш» в этом году завершит модернизацию механообрабатывающего производства. 10 российских станков компании «Группа МТЕ» уже используются в серийном производстве деталей, еще 11 поступят на завод до конца октября 2015 года. Ранее планировалось, что модернизация механообрабатывающего производства Омского завода транспортного машиностроения начнется с 2016 года, однако, по сообщению пресс-службы ОЗТМ, руководство завода решило ускорить обновление производственной базы. Благодаря переоснащению производства завод сможет выпускать все необходимые детали, ранее часть номенклатуры передавалась на изготовление



«Использование титанового лома существенно удешевляет и ускоряет процесс производства титановых полуфабрикатов, позволяет использовать новые технологии и увеличивать выпуск готовой продукции с меньшим потреблением сырья. Снижение ставки пошлины позволит диверсифицировать доступ предприятий титановой промышленности стран ЕАЭС к источникам сырья в период разработки собственной сырьевой базы и снизить стоимость закупаемого сырья, а кроме того – повысить конкурентоспособность готовой продукции», – отметил он. Решение вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования.



сторонним организациям. Также на предприятии отметили, что станки для участков металлообработки закуплены российского производства, что соответствует программе импортозамещения. «Специалисты инвестиционной компании «Группа МТЕ» поставили 10 единиц спецоборудования, еще 11 в рамках договора поступят на завод до конца октября текущего года. В их числе — как простые токарные станки с ЧПУ, так и высокопроизводительные обрабатывающие центры. Большинство из них поставляется в комплектации, позволяющей осуществлять силовую обработку труднообрабатываемых заготовок из различных сталей и их сплавов», — рассказали в пресс-службе завода.

ЕЭК обнуляет пошлины на титановый лом до 2017 г.

Евразийская экономическая комиссия (ЕЭК) приняла решение снизить ставку ввозной таможенной пошлины на отходы и лом титана с 5% до 0% от таможенной стоимости до 31 декабря 2016 года, говорится в сообщении КазТАГ со ссылкой на Евразийскую экономическую комиссию.

«Коллегия Евразийской экономической комиссии приняла решение снизить ставку ввозной таможенной пошлины на отходы и лом титана, которые являются сырьем для производства продукции из титановых сплавов и высокопроцентного ферротитана и широко применяются в авиации, ракетостроении и судостроении, атомной энергетике, а также в медицинской и химической промышленности», – указывается в информации, распространенной в среду.

По словам министра по торговле ЕЭК Андрея Слепнева, ставка снижается с 5% до 0% от таможенной стоимости до 31 декабря 2016 года.

Строительство Миорского металлургического завода входит в активную фазу.

В настоящее время к строящемуся в Миорском металлургическому заводу (Витебская область, Республика Беларусь) завершается прокладка подъездной дороги, проводятся земляные работы по вертикальной планировке, забиваются сваи для проверки грунта. Под завод выделено чуть более 40 га земли. В следующем месяце будет выбран генеральный подрядчик строительства.

Одновременно ведется возведение жилья для будущих работников завода, специалистов. Готовность первого восьмиквартирного дома составляет 70%, заложены фундаменты еще двух. Всего на первоначальном этапе планируется построить 6 жилых домов.



Специализация нового металлургического завода направлена на выпуск листов белой жести. По оценке специалистов годовая потребность Белоруссии составляет 30 тыс. т, а запланированная производительность завода — 150 тыс. т, и через год после запуска компания рассчитывает увеличить мощность до 240 тыс. т, что позволит поставлять жечь на экспорт. Завершить строительство планируется в 2016 г., еще два года отводится на пусконаладочные работы и выход на проектную мощность. На заводе будет создано 500 рабочих мест. Общая стоимость инвестиционного проекта превышает 200 млн евро.



КАРАГАНДА — ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ СТОЛИЦА КАЗАХСТАНА

Масштабы горно-металлургической деятельности древних жителей этого края до сих пор вызывают удивление ученого мира. Множество шахт и карьеров, металлургические печи и формы заготовок свидетельствуют, что еще 3 тыс. лет назад местные племена экспортировали в Иран, Грецию, Индию, Китай и другие страны медь, олово, серебро и золото. Подтверждение этому мы находим в трудах «отца истории» Геродота. Такие металлургические

центры, как Елукудык и Соркудык, возникшие еще в эпоху бронзы, использовались вплоть до позднего средневековья. В недрах данного региона добывается подавляющее большинство элементов таблицы Менделеева.

Экономическая привлекательность региона обусловлена тремя основными факторами: бизнес-климатом региона, богатыми природными ресурсами и выгодным географическим положением

Карагандийская область занимает важнейшее место в минерально-сырьевом комплексе Казахстана. Потенциальная извлекаемая ценность балансовых запасов региона по основным видам твердых полезных ископаемых составляет \$758,2 млрд. Запасы и прогнозные ресурсы недр — \$1162 млрд. Карагандинский угольный бассейн является наиболее газонос-

”

Карагандинская область находится в самом центре Евразийского континента и является самой большой областью в Казахстане. Ее территория составляет 428 тыс. км², или почти 16% от общей площади республики.

ным среди угольных бассейнов стран СНГ. Область обладает крупнейшими запасами нерудного сырья для металлургии и строительной индустрии.

Пересечение большинства транспортных магистралей создает хорошие предпосылки для укрепления хозяйственных связей с другими регионами страны, использования экспортного потенциала на рынках Центрально-Азиатского региона, России и Китая.

В частности, по территории Карагандинской области проходят полимагистральные пути, связывающие Россию, Китай и Узбекистан. Это транснациональная железная дорога Петропавловск — Алматы, транзитный автокоридор «Алматы — Екатеринбург». Кargo-терминалом международного значения является аэропорт «Сары-Арка».

одна из немногих высокотехнологичных отраслей отечественной промышленности. Также развито производство неметаллических строительных материалов.

Географическое положение и природно-экономические особенности области определили ее роль как одного из крупных регионов Казахстана по производству и переработке сельскохозяйственной продукции. Так, более 10% обработки мяса, производства колбас и муки в республике приходится на этот регион. Наши предприятия изготавливают более 85% маргарина, 9% сыра и творога, порядка 20% пива.

В общем объеме валового производства сельскохозяйственной отрасли около 65% составляет продукция животноводства. Ежегодно обеспечивается стабильное увеличение поголовья всех

Объем валовой продукции сельского хозяйства в минувшем году составил 81,8 млрд. тенге. Это неплохой показатель, если учесть индустриально-промышленный характер региона.

Сегодня Карагандинская область имеет широкие внешнеэкономические связи, в том числе с Российской Федерацией, Беларусью, Украиной, Китаем, Германией, Италией, Ираном, Великобританией, Швейцарией, Финляндией, в которые экспортируются черные металлы и изделия из них, медь рафинированная, цинк необработанный, золото, серебро, минеральные продукты и т.д.

По объемам экспорта Карагандинская область устойчиво входит в ведущий перечень областей — экспортеров Казахстана. Российская Федерация при этом выступает основным внешнеторговым партнером региона.

Устойчивое место в ЕАЭС

По мнению местных экспортеров, ЕАЭС значительно облегчил деловое взаимодействие хозяйствующих субъектов наших стран, особенно в сфере малого и среднего бизнеса. Это подтверждают и результаты внешнеэкономической деятельности за прошлый год. В целом товарооборот Карагандинской области с участниками Таможенного союза составил более \$1800 млн, что на 32,3% больше уровня 2014 г., в том числе экспорт — \$900 млн, или 163,4% к 2014 г. При этом внешнеторговый оборот с Российской Федерацией превысил \$1700 млн.

Практической реализацией двустороннего торгово-экономического со-

” **Основа промышленности — горнодобывающая сфера. Черная и цветная металлургия (на которые приходится свыше 80% всей промышленной продукции области) — ключевые отрасли промышленности региона. С их помощью создается почти 50% валовой добавленной стоимости края.**

Горнодобывающая сфера — локомотив региона

Кроме того, уделяется внимание развитию машиностроения и металлообработки, ориентированных на переработку продукции металлургических комбинатов, химической и фармацевтической промышленности, причем последняя —

видов скота и производства животноводческой продукции.

В реальном секторе экономики создано 2 569 рабочих мест, в том числе за счет развития, расширения действующих предприятий, а также создания 15 новых производств.





”

Емкий рынок сбыта Евразийского экономического пространства и географическое положение Карагандинской области позволяют развивать практически любой бизнес в обрабатывающем секторе или инфраструктурных проектах. В то же время для стран ЕАЭС, Казахстан теперь является выгодной площадкой для выхода на другие региональные рынки.

трудничества Карагандинской области с Республикой Беларусь стало создание в 2010 г. совместного предприятия «Каз-БелАЗ» по сборке и проведению капитального ремонта узлов и агрегатов карьерной и специальной техники «БелАЗ» и «МоАЗ» на базе Карагандинского литейно-машиностроительного завода — филиала корпорации «Казахмыс». Общие инвестиционные затраты проекта составляют \$70,2 млн. Уже изготовлена подземная машина для перевозки людей на базе шасси МоАЗ-75295.

С российскими партнерами область также приступили к реализации уникального и высокотехнологического проекта. Это строительство современного завода по производству сельско-

хозяйственных специализированных самолетов «Фермер», который обеспечит Казахстан собственными самолетами для обработки сельскохозяйственных полей. Инициатором проекта является ТОО «КазАвиаСпектр». Его партнером — ООО «Фирма «МБЕН» (г. Казани), выступающая в качестве разработчика самолета и технологии производства из полимерно-композитных материалов.

Карагандинская область заинтересована в сотрудничестве с Российской Федерацией в сфере машиностроения: в создании совместных предприятий по производству новейших видов горношахтного оборудования на базе Карагандинского машиностроительного концорциума.

Тем более, и предпосылки для расширения сотрудничества имеются. Это подтверждается количеством действующих в области совместных предприятий. В настоящее время в Карагандинской области действует 300 предприятие с участием российских и белорусских партнеров. Заинтересованы в расширении сотрудничества с Россией по таким традиционным экспортным статьям, как черные металлы и изделия из них, изделия из цветных металлов, марганцевые, железные концентраты и баритовый утяжелитель, цемент, свинцово-цинковые руды, уголь, резинотросовые транспортные ленты, рукава высокого давления и т.д.

Кроме того, область располагает экспортным потенциалом и в сфере машиностроительной, металлообрабатывающей, химической и фармацевтической промышленности.

По информации официальных лиц области, в рамках реализуемой в Казахстане Программы индустриально-инновационного развития в Карту индустриализации от Карагандинской области было включено 24 проекта, причем 9 — уже реализованы в минувшем году. Один из таких проектов — производство проверочных газовых смесей на





предприятия «Азия Хайер». Эти смеси используются для градуировки, калибровки и проверки газоаналитических приборов и систем газового контроля. Это особенно важно для обеспечения безопасности труда на шахтах Караган-

дического угольного бассейна, угольные пласты которых, как известно, отличаются высоким содержанием метана.

Еще три реализованных проекта являются наглядным примером того, что

и глубокую переработку угля, сероуглерода для обогащения цветных металлов. Разработка месторождения ведется открытым способом с использованием гидравлических экскаваторов и полностью автоматизированного высокопроизводительного комплекса. Два проекта запущены в Шетском и Бухаржырауском районах — это, соответственно, горно-обогатительная фабрика ТОО «Бапы Майнинг» и завод по производству стальных панельных радиаторов ТОО «Kaztherm», для изготовления которых используется сталь компании «Арселор Миттал Темиртау».

Реализация названных проектов, не смотря на мировой кризис, позволит уже в текущем году обеспечить рост промышленной продукции на 1,8% к уровню 2014 г. Доля обрабатывающей промышленности в структуре ВРП составит до 38%, а рост объемов продукции этой промышленности — 4% к уровню прошлого года. Планируется увеличение доли несырьевого экспорта в общем объеме обрабатывающей промышленности до 96,4%.

Айдер Куртмулаев

Далее, это линия по выпуску полиэтиленовых труб на заводе «Казцентрэлектропровод» в г. Сарани. С выходом на проектную мощность линия будет выпускать 1 200 км полиэтиленовых труб в год, что позволит полнее удовлетворить спрос казахстанских потребителей на продукцию отечественного производства. Эти трубы обладают рядом преимуществ

в сравнении с аналогами. Это, в первую очередь, легкость в монтаже, что позволит избежать затратных ремонтно-восстановительных работ.



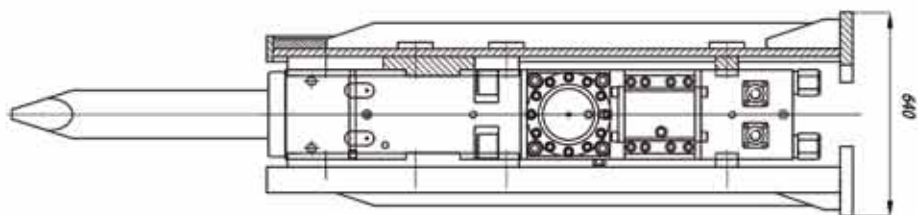


ТЕХНИКА и ОБОРУДОВАНИЕ

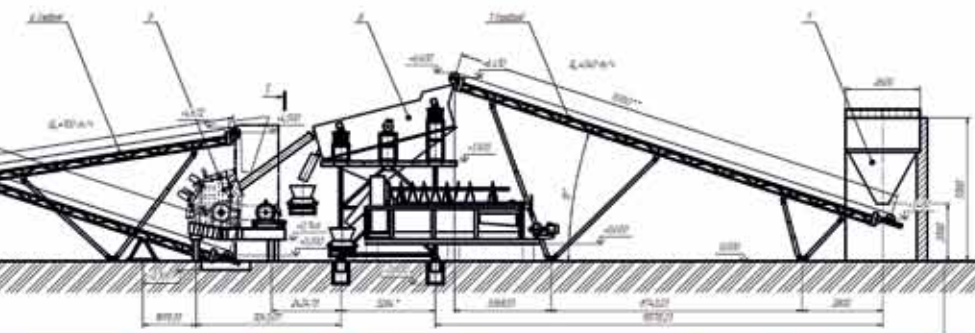
для

• добычи
• обогащения
• производства

руды
угля
щебня
бетона



Проектирование



Воплощение



Запуск



ООО «ДЕЛЬТА РЕЦИКЛИНГ»
+7 495 777-09-78

г. Москва, Елецкая ул. 26

www.deltarecycling.ru

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ В ДЕЙСТВИИ

Максим Перминов, генеральный директор ООО «ДЕЛЬТА РЕЦИКЛИНГ»

Из этой статьи Вы узнаете

- почему Заказчику выгоднее работать напрямую с производителем,
- почему наша продукция европейского качества, но дешевле импортной,
- как мы помогаем Заказчику развиваться, сокращая его расходы.

История

ООО «ДЕЛЬТА РЕЦИКЛИНГ» создано в 2013 г. в рамках производственного холдинга УК «Традиция», который основан в 1995 г.

В середине 90-х годов небольшая группа единомышленников начала свой путь продажи в России линейк и корейских гидромолотов.

Сейчас это один из ведущих в России заводов по производству ковшей и навесного оборудования для экскаваторов, коммунальной и горной техники, в котором работает более 800 сотрудников.

Холдинг производит продукцию на собственных машиностроительных предприятиях в Москве и Московской области.

С 2010 года мы входим в Союз Машиностроителей России.

Ассортимент нашей продукции очень широк:

- ковши и навесное экскаваторное оборудование,
- коммунальное и дорожно-строительное оборудование,
- стационарное и полумобильное дробильно-сортировочное оборудование,
- мойки для щебня и песка,
- РБУ и АБЗ для производства бетона и асфальта.

Наши торговые марки Impulse (Импульс), Delta (Дельта), и Hammer (Хаммер) включают полный ассортимент продукции от недорогих машин для малого бизнеса до профессиональных карьерных систем и агрегатов для крупных ГОК и ДСК.

Под марками Delta и Hammer помимо продукции собственного производства мы также реализуем оборудование, поставляемое по OEM-контрактам и совместным проектам с ведущими производителями из Англии, Италии, Кореи, Финляндии и Швеции.

Начиная с 2012 года при поддержке наших европейских партнёров мы локализовали производство части их продукции в России. Это позволило нашим заказчикам не зависеть от скачков курсов валют и продолжать пользоваться привычными для них инструментами без оглядки на курсы валют.

В 2013 году совместно с нашими партнёрами холдинг впервые принял участие в выставке Bauma в Герамнии.

После этого мы начали экспортировать свою продукцию в Европу.

Производство или коммерция?

За 20 лет более 3000 (трёх тысяч) заказчиков выбрали нас в качестве поставщика.

Почти все из них сегодня продолжают работать и сотрудничают с нами. Многие имели возможность испытать не одно поколение нашего навесного оборудования, дать нам рекомендации по его улучшению и получить уже модернизированное.

Мы растём, и вместе с нами растут наши заказчики. И мы по праву называем их партнёрами.

Очевидно, что прямой контакт заказчика и производителя приносит выгоду обоим. Первый имеет возможность напрямую влиять на качество оборудования, второй получает достоверную информацию о недостатках, если таковые имеются.

Производителю намного легче разобраться и внести изменения в конструкцию, если это его собственная разработка.

Заказчик, имеющий прямую связь с производителем, намного быстрее сможет получить квалифицированный ответ или решение проблемы.

Если у заказчика нет прямой связи с производителем, то информация модернизации может проходить долгий путь:

- заказчик разъясняет проблему дилеру (посреднику-коммерсанту), который не всегда может понять суть проблемы,
- потом коммерсант должен донести эту информацию до производства, и нет гарантии, что она будет доведена до конструкторов в достаточно достоверном виде в силу незнания дилером тонкостей и нюансов производства,
- если завод выйдет на прямой контакт с заказчиком, то это большое везение, но обычно ответ поступает к дилеру и только потом заказчик получает ответ ... а если это вопрос, то круг замыкается, и всё начинается сначала.

Наши заказчики всегда имеют возможность напрямую высказать свои предложения об изменении дизайна или конструкции. И мы можем учесть это уже в следующей партии продукции.

Запчасти и сервис

У нас, как производителя, всегда в наличии большая доля запчастей, т.к. запчасти — это комплектующие для оборудования, которое мы производим.

Если какие-то комплектующие берутся на других заводах, то это, как правило, делается оптом и по соответствующим ценам.

Меньшие издержки и отсутствие посредников позволяет держать приемлемые цены на продукцию.

Сервисная служба, которая базируется на производстве — это не просто обслуживающая бригада, а ещё и цех для оперативного ремонта.

Для нас не существует неразрешимых задач. Отремонтированная силами нашего сервиса деталь может оказаться намного качественнее новой детали-оригинала от стороннего производителя, т.к. при ремонте мы учтём причину поломки и предусмотрим, чтобы это больше не повторилось.

Те, кто ещё не начал с нами работать, нередко задают вопрос: «Есть ли дилер в нашем регионе?»

Что такое дилер? Собственный ли это филиал или местная фирма, но это в первую очередь посредник, который должен содержать соответствующую инфраструктуру и ещё на что-то жить.

Кто за это заплатит? Заказчик!

Зададим себе вопрос: нужен ли дилер компании, работающей на внутреннем рынке?

Внутренние грузоперевозки сегодня — это достаточно развитый и конкурентный рынок. Мы работаем, как с известными перевозчиками, так и с теми, кого предпочитают наши заказчики.

Время доставки малогабаритного груза с центрального склада не сильно отличается от региона к региону. А стоимость доставки от производителя будет всегда ниже, т.к. нет ни посредника, ни расходов на местный склад.

Нам остаётся лишь вовремя напомнить заказчику о том, что у него подходит время очередного ТО, и что пора заранее позаботиться о закупке запчастей.

ТО должна проводить сервисная служба.

Если это сервисная бригада дилера, то она также должна окупаться. Если она не окупает себя, то её обычно сокращают, а дилер теряет способность оперативно реагировать на вызовы.

Практика показывает, что наши заказчики всё чаще обслуживают оборудование и выполняют несложные задачи по ремонту самостоятельно, что к стати нами не возбраняется при выполнении Заказчиком ряда условий для сохранения гарантии. В сложных ситуациях Заказчик всегда может набрать номер

телефона нашей сервисной службы и получить квалифицированную помощь. И уже если это не поможет, тогда наши специалисты готовы прибыть на место в течение 24 часов.

Совместная работа Заказчика и Производителя — это выгода для обеих сторон!

Цена и качество

Бытует мнение, что хорошее не может быть дешёвым.

Да, так можно сказать о качественном сырье, таком как металл и другие конструкционные материалы, которые мы используем при изготовлении своей продукции. Стоимость материалов составляет основную часть цены готовой продукции. Работа по мониторингу качества и цен материалов ведётся непрерывно. За это мы отвечаем собственным именем.

Грамотный техпроцесс и преобладание серийных деталей/работ снижают себестоимость конечной продукции.

Минимальная кадровая текучка среди высококвалифицированных рабочих снижает издержки на переобучение новых кадров. Это также помогает поддерживать на минимальном уровне процент брака и издержки на его устранение.

Наше производство в первую очередь нацелено на качество продукции.

Качество — это имидж торговой марки. А ценовую политику диктует рынок.

Мы смело можем сказать, что в своём сегменте рынка наша продукция имеет лучшее в России соотношение цена/качество.

Показательным является и тот факт, что ряд производителей известных мировых брендов навесного и карьерного оборудования признали качество нашего производства лучшими и предоставили нам свою технологическую документацию под локализацию производства комплектующих для их продукции, поставляемой в Россию. Сейчас продукция ряда европейских брендов продаётся в России с применением частей, сделанных на наших заводах.

После падения курса рубля в 2014 году наши позиции только укрепились, и мы начали отгружать эти комплектующие нашим партнёрам для их продукции, которая продаётся не только в Европе, но и по всему миру.

Благодаря именно такому сотрудничеству и локализации производства, наши заказчики имеют

уникальную возможность пользоваться импортными разработками по рублёвым ценам.

Заказчик — это партнёр

Сегодняшняя ситуация на рынке жилого и дорожного строительства складывается таким образом, что производители стройматериалов и сырья испытывают трудности со сбытом своей продукции. Нужно продолжать жить и работать, и им приходится либо расширять рынки сбыта, либо менять направление деятельности.

Понимая это, мы не остаёмся в стороне.

Мы сотрудничаем с трейдерами стройматериалов и помогаем нашим заказчикам реализовать их продукцию.

Те заказчики, кто решил сменить профиль деятельности, могут рассчитывать на нашу помощь в продаже их техники.

Для них же мы расширили ассортимент своей продукции и предлагаем оборудование полного цикла — навесное, дробильно-сортировочное и промывочное для заготовки камня и производства щебня, РБУ и АБЗ для изготовления товарного бетона и асфальта.

Для угольной и рудодобывающей промышленности мы осваиваем выпуск технологичных многостатных высокопроизводительных грохотов, которые в 3-4 раза продуктивнее классических и могут применяться на рассеве даже очень мелких или влажных продуктов без потери мощности.

Тем, кто только начинает или расширяет свой бизнес, мы готовы бесплатно рассмотреть проект для поставки под ключ или для модернизации существующих мощностей.

В решении задач Заказчика мы основываемся на окупаемости и рентабельности. Нам важно, чтобы ещё на этапе согласования технологии и выбора оборудования Заказчик не переплатил за то, что ему не будет нужно прямо сейчас.

Для нас в порядке вещей помочь Заказчику в поиске кредитной или лизинговой компании, инвестора или соинвестора, партнёра с техникой для совместной работы на карьере или площадке по переработке.

Есть идеи? Звоните! Обязательно приедем, познакомимся и обсудим планы сотрудничества.



«ПромЭлемент» — важный элемент вашего успеха!

99

Разработка и производство резинотехнических изделий (РТИ) для различных областей промышленности — этому посвящена деятельность компании ООО «ПромЭлемент». В своей сфере предприятие занимает стабильное место. Вот уже на протяжении 7 лет выпускает продукцию высокого уровня, используя в производстве только высококачественные сырые резиновые смеси, которые подбираются индивидуально под каждый вид изделия. Совершенствовать качество продукции удастся и за счет регулярно обновляющегося парка пресс-форм.

Предприятие специализируется на изготовлении следующих видов продукции:

Гидроциклоны со сменной резиновой футеровкой.

Отличительной особенностью гидроциклонов производства ООО «ПромЭлемент» является:

- Эвольвентный ввод питания,
- Легкосъемные вставки, изготовленные из износостойкой резины,
- Возможность изменения высоты цилиндрической части гидроциклона,
- Корпус гидроциклона выполнен из конструкционной стали.
- Конструкция гидроциклонов, разработанная на нашем предприятии позволяет:
- Получить практически идеальную проточную часть гидроциклона
- Увеличить эффективность классификации
- Уменьшить величину граничного зерна разделения
- Значительно снизить затраты на эксплуатацию и ремонт оборудования (замена изношенной футеровки на новую осуществляется в течение одной рабочей смены).
- Повысить надежность и стабильность работы оборудования.
- Изменять диаметр пескового отверстия сменными песковыми насадками
- Изменять диаметр сливного патрубка в необходимых пределах без изменения конструкции гидроциклона.
- Дополнительным комплектом песковых насадок,
- Сливным отводом,
- Резиновым трубопроводом питания и слива гидроциклона.

Конструкция гидроциклона и его технические характеристики могут быть изменены в зависимости от условий работы, места установки в технологической цепи, а так же требований Заказчика.

Футеровка мельниц резиновая (лифтер, плита футеровочная, плита барабана, плита торцевая и др.).

Футеровки мельниц изготавливаются из износостойкой и высокопрочной резины. Преимущества использования резиновой футеровки по сравнению с металлической:

- Более длительный срок службы по сравнению с металлической футеровкой
- Значительное снижение вибрации, шума в производственном помещении
- Снижение удельных энергозатрат
- Удобство монтажа и демонтажа

В данный момент наше предприятие владеет технологической оснасткой для изготовления резиновой футеровки на следующие типы мельниц: шаровые и галечные.

Трубопроводы резиновые и элементы трубопроводов (трубы, патрубки, отводы, тройники, эластичные шарнирные вставки, переходники и коллектора).

При производстве резиновых трубопроводов используются различные типы резин, стойкие к воздействию окружающей среды, агрессивных сред (кислот и щелочей) и абразивному износу.

Резиновые антивибрационные компенсаторы диаметром от 32 до 1220мм.

Предназначены для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений.

Гидравлические цилиндры сварные

При производстве гидроцилиндров используются эффективные конструктивные и технологические решения.

Гильза цилиндра изготавливается из бесшовной холоднокатаной трубы. Материал трубы — сталь St52 — обеспечивает высокую прочность, хорошую свариваемость и обрабатываемость. Внутренняя поверхность трубы имеет шероховатость не более 0,3 мкм, а следовательно позволяет комфортно работать уплотнениям из современных антифрикционных материалов.

Шток — хромированный, низкая шероховатость наружной поверхности не более 0,2 мкм по Ra максимально повышает ресурс работы уплотнений.

ООО «ПромЭлемент» обладает техническими возможностями изготовить любую стандартную и нестандартную продукцию резинотехнических изделий по чертежам или образцам заказчика.

FROM ELEMENT

ООО «ПромЭлемент»

г. Челябинск, ул. Жукова, д. 14, оф. 46

Тел. факс: (351) 722-15-93, 225-01-92, 225-01-93

E-mail: pochta@promelement.ru, http://promelement.ru

Обеспечить безопасность труда

Обратим внимание читателя, что никакое оказание услуг, и никакое движение персонала, невозможно без учёта обеспечения охраны труда лиц, являющихся этой самой «рабочей силой» и своими рабочими операциями реализующих эти услуги.

«Вышли мы все из народа...» — пелось в популярной песне, вот и все страны ЕАЭС вышли из «советского социализма» с его системой охраны труда, как элемента трудового законодательства. А потому «родимые пятна» происхождения все еще определяют основные черты действующих нормативных актов о труде и об охране труда, несмотря на то, что законодательства независимых государств довольно далеко «разъехались» по своим «национальным» квартирам, попутно породив несколько (единых в основе, но различных в деталях!) языков нормативных документов. Все это несколько затрудняет (и затруднит) «свободное» передвижение рабочей силы и оказания услуг. Начнем с последнего.

Общеизвестно, что практически любое оказание услуг субъекту предпринимательской деятельности означает в той или иной мере *аутсорсинг* и возникновения отношений гражданско-правового характера Заказчик-Подрядчик-Субподрядчик-Трудовой.

Самый важный вопрос, который встает при выборе подрядчика — не принесет ли он убыток, может ли он действовать так, как это юридически требует законодательство страны Заказчика, может ли он фактически (организационно и технически) осуществить все требования технологической, производственной и трудовой дисциплины Заказчика, включающей в себя обязательное соблюдение требований охраны труда.

Этот вопрос принято решать во всем мире единственным способом — через оценку Системы управления охраной труда (СУОТ), которая является «маркером» — показателем, индикатором общего порядка на предприятии. Дело в том, что Система управления охраной труда, выполненная по тому или иному известному всем и доступному всем Стандарту, позволяет оценить порядок всей организации работ у работодателя, служит «лакмусовой бумажкой» его серьезности и надежности как делового партнера.

Сегодня в мире существует всего один официальный международный документ по системам управления охраной труда. Это «Руководство по системам управления охраной труда — MOT-SUOT 2001 / ILO-OSH 2001 (Guidelines on Occupational Safety and Health Management Systems. ILO-OSH 2001) Международной органи-



Маркер порядка

Единое пространство Евразийского экономического союза и стандартизация систем управления охраной труда.

”

Георгий Файнбург, директор Института безопасности труда, производства и человека Пермского национально-исследовательского политехнического университета, Заслуженный работник высшей школы Российской Федерации, доктор технических наук, профессор.

С начала 2015 года вступили в силу требования Евразийского экономического союза, объединяющего экономические пространства Армении, Беларуси, Казахстана, Киргизии¹ и России. В странах ЕАЭС обеспечивается свобода движения товаров, капитала, услуг и рабочей силы, и проведение скоординированной, согласованной или единой политики в отраслях экономики.

¹ С 29 мая 2015 г.



на предприятии

зации труда. На его базе принимаются национальные и межгосударственные нормативные документы.

Для России и стран Евразийского экономического сообщества огромное значение имеет межгосударственный стандарт ГОСТ 12.0.230-2007 «Система стандартов безопасности труда. Системы управления охраной труда. Общие требования», требования которого идентичны требованиям Руководства МОТ-СУОТ 2001. В своё время за него проголосовали все страны СНГ кроме Грузии, а значит, он действует во всех странах ЕАЭС.

Обратим внимание, что выявившиеся в процессе практики нечеткости в переводе с английского были устранены Изменением №1 ГОСТ 12.0.230-2007. На территории Российской Федерации это Изменение №1 начало действовать с 1-го марта 2014 года.

Документальный кластер

Широкое использование систем управления охраной труда (СУОТ) показало, что лицам, осуществляющим разработку, внедрение и обеспечение устойчивого функционирования систем управления

охраной труда и безопасностью производства, помимо основополагающего документа, требуются дополнительные руководящие и нормативно закреплённые рекомендации.

Таким образом, образующим своеобразный кластер вокруг основного документа, для стран ЕАЭС наиболее целесообразно придать статус межгосударственных (и добровольных) стандартов (МГС), разрабатываемых Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации Содружества Независимых Государств¹. Такая работа была начата Росстандартом в рамках Технического комитета ТК-251 «Безопасность труда» (руководитель — В.В. Трумель; ответственный секретарь — Е.В. Лотышев) несколько лет назад, и мы активно участвуем в этой работе, помогая ее вести.

¹ Межгосударственный совет по стандартизации, метрологии и сертификации (МГС) Содружества Независимых Государств (СНГ) является межправительственным органом СНГ по формированию и проведению согласованной политики по стандартизации, метрологии и сертификации.

Общеизвестно, что нельзя ни о чем говорить, не понимая значений слов, терминов, понятий. Обеспечение безопасности трудовой деятельности также требует максимальной однозначности, четкости и единообразия понимания границ понятий и отражающих их терминов, как по отдельности, так и в цельной понятийно-терминологической системе, какой является безопасность труда.

Поэтому одним из важнейших документов становится межгосударственный стандарт ГОСТ 12.0.002-201х «Система стандартов по безопасности труда. Термины и определения», голосование стран-участниц Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации стран СНГ по которому уже положительно завершилось.

Этот стандарт устанавливает и даёт системные взаимосвязанные максимально обобщённые определения наиболее общим, базовым и кардинально значащим для науки, техники и производства понятиям и отражающим их терминам в области безопасности трудовой деятельности, включая охрану труда, что обеспечивает терминологическую поддержку взаимопонимания между субъектами научно-технической, хозяйственной и нормотворческой деятельности в сфере безопасности труда всех работающих, охраны труда (трудовой деятельности) наёмных работников и лиц, приравненных к ним, и безопасности производства (производственной деятельности) работодателя, на основе межгосударственной унификации понятийно-терминологической системы общения, обеспечения сопоставимости терминологии, применяемой на межгосударственном и национальном уровнях.

В соответствии с фундаментальным принципом охраны труда о различении материальных — технической, технологической, гигиенической сторон труда и охраны труда и социальных — правовой, экономической, организационной сторон труда и охраны труда становится необходимыми рассмотреть производственный процесс, как таковой, что лежит в основе организации производства и организации простого процесса труда.

Поэтому еще одним из важнейших документов становится межгосударственный стандарт ГОСТ 12.3.002-201х «Система стандартов по безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности». Этот стандарт устанавливает² общие требования безопасности к производственному процессам с позиций предотвращения неблагоприятного воздействия на работающих вредных и (или) опасных производствен-

² Голосование по стандарту положительно завершилось в 2014 году.

ных факторов и предназначен для применения при разработке конструкторской и технологической документации при проектировании, внедрении в производство и осуществлении деятельности производственных процессов всех видов экономической деятельности.

Этот стандарт является основой для установления требований безопасности в стандартах, технических условиях, технологических регламентах, эксплуатационных и других конструкторских документах на группы производственных процессов.

Важнейшей процедурой охраны труда и безопасности производства, а также системы управления охраной труда, является идентификация опасностей и оценка риска их воздействия. Для того, чтобы выполнять эту процедуру унифицированным способом, необходима классификация опасностей, в том числе и с позиций наиболее типичных рисков их воздействия. Поэтому ещё одним из важнейших документов становится межгосударственный стандарт ГОСТ 12.0.003–201х «Система стандартов безопасности труда. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация»³.

Данный стандарт использует лишь наиболее общие и существенные основания деления и тем самым показывает в полном объёме структуру совокупности действующих на практике опасных и вредных производственных факторов. При необходимости, имея в виду иные конкретные цели, вызванные потребностями практики или теоретического анализа, опираясь на положения и методологию этого стандарта, можно построить и иные необходимые классификации.

Единство измерений

Важнейшей процедурой охраны труда, а также системы управления охраной труда, являются процедуры измерения значений производственных факторов. Поэтому ещё одним из важнейших документов для СУОТ становится межгосударственный стандарт ГОСТ 12.0.005–201х «Система стандартов безопасности труда. Метрологическое обеспечение в области безопасности труда. Основные положения».

Основным назначением этого стандарта⁴ является обеспечение единства измерений в процессе контроля параметров, определяющих состояние условий труда с позиции безопасности труда. При проведении любых видов оценки соответствия в области безопасности труда должна осуществляться проверка выпол-



▲ Нет подписи к этой фотографии

³ Проект стандарта обсуждается.

⁴ Голосование по стандарту положительно завершилось в 2014 году.

нения требований, изложенных в данном стандарте.

Известно, что одним из наиболее действенных способов профилактики травматизма является обучение специалистов по охране труда. Поэтому ещё одним из важнейших документов для СУОТ становится межгосударственный стандарт ГОСТ 12.0.004–201х «Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Основные положения»⁵. Данный стандарт устанавливает основные виды и формы обучения и проверки знаний по безопасности труда и иных видов деятельности. При этом он не дублирует национальные документы, тем более, что в каждой стране существует свой порядок обучения.

Основным назначением этого стандарта является обеспечение единства обучения в процессе формирования и контроля профессиональной компетентности работников, определяющих безопасность их действий и деятельности в конкретных условиях труда.

Практика показала, что лицам, осуществляющим разработку, внедрение и обеспечение устойчивого функционирования систем управления охраной труда помимо основного документа по СУОТ требуются дополнительные руководящие и нормативно закреплённые рекомендации.

Для детализации применения требований межгосударственного стандарта ГОСТ 12.0.230-2007 «Система стандартов безопасности труда. Системы управления охраной труда. Общие требования» нами был разработан межгосударственный стандарт ГОСТ 12.0.230.1-201х «Система стандартов безопасности труда. Системы управления охраной труда. Руководство по применению ГОСТ 12.0.230-2007»⁶. Этот стандарт разъясняет основные принципы системы управления охраной труда и смысл каждого требования ГОСТ 12.0.230-2007, даёт руководящие указания и рекомендации по их реализации. Вкупе с нашими пособиями по системам управления⁷, эти рекомендации будут весьма полезными.

Область применения настоящего стандарта совпадает с областью применения

ГОСТ 12.0.230-2007, поскольку основным назначением настоящего стандарта является методическая и направляющая деятельность работодателя помощь.

Мировая практика применения систем управления показала, что одним из важнейших элементов всей системы использования общепринятых стандартов для создания и функционирования СУОТ, является оценка созданной системы требованиям того стандарта, по которому она создавалась.

Поэтому ещё одним из важнейших документов для СУОТ становится межгосударственный стандарт ГОСТ 12.0.004–201х «Система стандартов безопасности труда. Системы управления охраной труда. Оценка соответствия. Требования»⁸.

Данный стандарт устанавливает основные критерии и содержит рекомендации по проведению оценки соответствия систем управления охраной труда требованиям, установленным ГОСТ 12.0.230-2007.

Помимо этого в странах ЕАЭС имеется достаточное количество национальных нормативных документов по системам управления охраной труда, позволяющих предпринимателю создать и обеспечить функционирование системы управления охраной труда, в форме понятной и признаваемой на всем экономическом пространстве стран ЕАЭС.

Не вдаваясь в детали различных законодательств, отметим, что все стандарты систем управления охраной труда направлены (в области использования сил подрядчиков) на такую организацию работ Заказчиком (Подрядодателем), которая бы минимизировала или вообще устраняла бы риски.

Как правило, Заказчик требует от Подрядчика, а тот обязан обеспечить у себя и у всех субподрядчиков наличие систем управления охраной труда, которые должны быть совместимы с системой охраной труда Заказчика и друг друга в области выполнения работ и обеспечения их безопасности при выполнении специалистами нескольких подрядчиков на одной промышленной площадке.

Для этого в СУОТ прописывают мероприятия по применению подрядчиками, субподрядчиками и их работниками требований Подрядодателя по охране труда, а также обеспечивают своевременную корректировку этих мероприятий.

Заметим, что Подрядчик может широко применять труд не только своих работников и специалистов Субподрядчиков, но и физических лиц, оказывающих «услуги» по договорам гражданско-правового характера. Но, если правоотношения «работника» и «работодателя»

в трудовом праве разных стран ЕАЭС примерно эквивалентны, то правоотношения «нанимателя» и «нанятого» по договору гражданско-правового характера в разных странах пока существенно отличаются. Дело в том, что развитие рыночных отношений в странах пост-советского пространства вызвало к жизни многочисленные «нестандартные» отношения по поводу труда, оформление правоотношений которых пока недостаточно четко прописаны из-за отсутствия твердых правовых норм.

Наиболее далеко в решении ряда этих вопросов продвинулась Республика Беларусь, где действия требований охраны труда расширены практически для всех работающих, а не только для работников, нанятых по трудовому договору. Для этого введено понятие «работодатель».

Работающие — это физические лица, работающие: — по трудовым договорам (далее — работники), — по гражданско-правовым договорам, предметом которых являются выполнение работ (оказание услуг) и создание объектов интеллектуальной собственности (далее — гражданско-правовой договор), а также на основе членства (участия) в организациях любых организационно-правовых форм; физические лица, являющиеся главами и членами крестьянских (фермерских) хозяйств, обучающимися в учреждениях образования и привлекаемыми к работам в организациях в период прохождения практики, производственного обучения, стажировки, клиническими ординаторами; военнослужащими, привлекаемыми в соответствии с законодательством к выполнению работ (оказанию услуг) и исполнению иных обязанностей, не обусловленных военной службой; физические лица, привлекаемые в соответствии с законодательством к выполнению оплачиваемых работ, для ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера. Изменилось и понятие работодатель, теперь это любой субъект права, предоставляющие работу гражданам.

Решение этих вопросов в других странах, также как единство форм обучения персонала, его аттестации, обеспечения его средствами индивидуальной защиты, несколько не ущемляют национальных интересов тех или иных стран, но требуют своей унификации для свободного передвижения услуг и рабочей силы, направленные на повышение благосостояния и устойчивого развития наших экономик в условиях глобального финансового и экономического кризиса.

⁵ Проект стандарта обсуждается.

⁶ Проект стандарта обсуждается.

⁷ Создание, внедрение и функционирование систем управления охраной труда на основе требований ГОСТ 12.0.230-2007 (в условиях законодательства Республики Казахстан): Методические рекомендации / Автор Г.З. Файнбург. — Изд-во ПНИПУ — Пермь, 2012. 150 С. Создание и функционирование системы управления охраной труда: практическое пособие для работодателя / Автор Г.З. Файнбург. — Изд-во ПНИПУ. — Пермь, 2014. — 280 с.

⁸ Проект стандарта обсуждается

ПРИНЦИПИАЛЬНО НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ

VNITEP

ADVANCED LASER CUTTING TECHNOLOGY

Современный темп развития технологий обработки металлов требует от промышленников постоянно-го повышения эффективности, поиска новых технологий и снижения энергопотребления. Победить в конкурентной борьбе сможет лишь тот, кто ценит инновационные разработки и быстро реагирует на появление новых технологий.

Компания ВНИТЭП существует на рынке лазерных технологий уже более десяти лет. История успеха компании началась в 2001 году, когда талантливые молодые ученые — выпускники МФТИ, МГУ, МВТУ — занялись разработкой передового оборудования для лазерного раскроя, которое совместила бы в себе высокую эффективность, надежность, достойные показатели энергосбережения, и при этом стоило бы меньше, чем иностранные аналоги. Коллектив разработчиков провел интенсивную комплексную научно-исследовательскую и опытно-конструкторскую работу.

В результате этой работы уже в первые два года существования компании был изготовлен первый экспериментальный комплекс лазерного раскроя КС-1 «Навигатор» с СО₂-лазером. Однако на этом разработчики не остановились и в 2005 году в результате всесторонних испытаний и доработок экспериментального образца, появился первый промышленный комплекс КС-2 «Навигатор». Его уникальность была в разработке координатного стола на линейных приводах — инновационное изобретение, которое впоследствии было защищено патентом.

Стоит сказать, что на этом потенциал компании внедрять самые перспективные инновации для совер-

шенствования своего оборудования не иссяк. Более того, стремление превзойти своих конкурентов лишь увеличилось.

И чтобы добиться этой цели, вскоре компания ВНИТЭП применила оптоволоконные лазеры производства ООО «НТО «ИРЭ-Плюс» для комплектации комплексов лазерного раскроя «Навигатор».

В ходе проведенных испытаний было доказано, что волоконный лазер существенно превосходит СО₂-лазер по важнейшим технологическим параметрам. Это положило начало серийному производству комплексов лазерного раскроя КС «НАВИГАТИР» с волоконным лазером. Так на рынке лазерных технологий появилось принципиально новое оборудование.

Волоконные лазеры гораздо энергоэффективнее обычных. При равном энергопотреблении их КПД достигает 25%, тогда как лазеры СО₂ превращают в полезную работу лишь 10% от потребляемой мощности. Комплекс лазерного раскроя потребляет менее 8 кВт при использовании лазера ЛС-1 (1 кВт) и менее 13 кВт при использовании лазера ЛС-2 (2 кВт).

В лазерных станках ВНИТЭП отсутствует сложная оптическая система, и потому они не требуют регулярной юстировки и дорогостоящего обслуживания.

Поставляемый в комплекте программный пакет позволяет не только производить раскрой общим резом в автоматическом режиме, учитывать ширину реза, но и оптимизировать холостой ход, при необходимости вводить запрет прохода режущей головки над вырезанными местами, вести учет заготовок, получаемых деталей и деловых отходов, а также автоматически устанавливать микроперемычки в контуре резки.





Конструктивные особенности станка позволяют:

- эффективно использовать рабочее пространство;
- модернизировать станок, получая более высокие динамические характеристики;
- масштабировать станок и индивидуально подходить к требованиям каждого заказчика, изготавливая комплексы с габаритами рабочей зоны раскроя и т.д.

Автоматическая система слежения за профилем поверхности заготовки поддерживает оптимальную фокусировку с точностью 100 мкм, что увеличивает и стабилизирует скорость реза и позволяет получать качественную гладкую поверхность кромки реза, не требующую последующей обработки.

Оборудование компании ВНИТЭП быстро заинтересовало не только людей, занимающихся раскроем металла в России, но и зарубежных специалистов. И теперь промышленные лазерные раскройные комплексы «Навигатор» можно увидеть как на предприятиях Белоруси, Казахстана, Болгарии, Франции, так и на ежегодных международных специализированных выставках.

Помимо производства станков компания ВНИТЭП имеет собственный центр листообработки. Лазерные комплексы центра работают круглосуточно, обеспечивая потребности более 50 постоянных заказчиков. Непрерывная работа на собственном оборудовании в широком диапазоне технологических режимов — самый эффективный способ его испытания и постоянно совершенствования.

Производство компании не стоит на месте. Разработчики ВНИТЭП планируют выпустить на современный рынок как можно больше новинок. В настоящее время разработаны координатные станки способные, проводить резку листового металла с длиной листов до 12 м и шириной до 2 м. Компания ВНИТЭП использует в свое производстве только комплектующие таких мировых производителей как IGUS, ЧПУ — DELTA TAU, FESTO и CAMOZZI. Ведь эти бренды уже не раз доказали качество своей продукции. Все обязательства всегда выполняются точно по срокам. И самое главное в России нет подобных им аналогов.

Комплекс лазерного раскроя металла КС «НАВИГАТОР»

- Координатный стол с двумя сменными паллетами и паллетой для сбора технологических отходов
- Иттербиевый волоконный лазер до 4 кВт
- Чиллер
- Компрессор Atlas Copco
- Вентиляционная установка с внутренней установкой
- Програмное обеспечение

Модели лазерных комплексов

	KC-3B	KC-4B	KC-5B	KC-6B	KC-7B	KC-8B
X, mm	3050	4050	3750	7050	7050	9250
Y, mm	1550	1550	1550	2050	1550	2050
Z, mm	200	200	200	200	200	200
длина	9800	12000	10000	15500	15500	21500
ширина	2700	2700	2500	3000	3000	3500
высота	2400	2400	2400	2800	2800	2800

ЗАО «ВНИТЭП»

141980, Московская обл., г. Дубна, ул. Университетская, 9

Тел.: (495) 740-77-59

(495) 217-06-58

e-mail: laser@vnitep.ru

web: vnitep.ru

АГВАН АВАГЯН: НАМ ХОЧЕТСЯ РАБОТАТЬ С КАЗАХСТАНОМ, СОЗДАВАЙТЕ УСЛОВИЯ



Компания ООО «АБЗ-Котельники» — это передовое производство асфальто-бетонных изделий и строительного бетона в Москве и Московской области. На предприятии работают свыше 200 человек. Предприятие существует с 2011 года. Его, как и второй завод, что находится поблизости, реконструировали. Была проведена собственная железная дорога, которая полностью находится на территории завода. В сутки производительность асфальта исчисляется 4000 тонн, а это хороший показатель, который был достигнут руководством «АБЗ-Котельники» путем вложения немалых средств для развития бизнеса. О развитии бизнеса в кризисные времена и о дальнейших планах производства асфальто-бетонных изделий мы пообщались с генеральным директором асфальтобетонного завода ООО «АБЗ-Котельники» Агваном Авагяном:

■ **Как развивается ваше производство сегодня?**

■ Не смотря на то, что предприятие существует уже 6 лет, мы до сих пор вкладываем и вкладываем в его развитие. Мы брали кредиты для развития производства, закрыли их вовремя. Выписали технику, машины, спецтехнику. В наш холдинг также входит строительная компания «Инпрофстрой», которая занимается ремонтом дорог.

■ **Кто ваши клиенты?**

■ Асфальтом интересуются и частные компании, и государственные.

Это уже прилично, так как далеко нашу продукцию возить нельзя. Асфальт остывает, по этой причине работаем, в основном, на московских дорогах, на внутреннем кольце МКАД ремонтные работы выполняли совместно с компанией нашего холдинга «Инпрофстрой». Ее специалисты делали основную работу, а асфальт поставляла компания ООО «АБЗ-Котельники».

■ **Как удалось компании выиграть тендер?**

■ Благодаря нашей полностью укомплектованной лаборатории. Мы сотрудничаем с МАДИ, специалисты которого лицензируют нашу лабораторию. Эта

”

С начала года подписано уже более 100 договоров. Очень много покупают и асфальт, и бетон для своих нужд. В основном, это Москва и Московская область, хотя поступали заказы и из Тульской области. Мы стараемся охватить территорию радиусом 200 км.

лицензия ежегодно обновляется. В лаборатории осуществляется калибровка всех инструментов. К нам обращаются и другие компании. Не раз ООО «АБЗ-Котельники» отмечали за высокие трудовые достижения. Предприятие обладает национальным сертификатом «Элита Нации» и занимает 8 место среди 700000 предприятий Российской Федерации за достижение лидирующих позиций в отрасли и вклад в развитие экономики РФ.

■ Работу над какими объектами выполняет ООО «АБЗ-Котельники»?

■ Мы работаем усиленно с Администрацией города Котельники, ремонтируем городские дороги, МКАД, федеральные трассы, работаем в аэропорту Быково, делаем площадки для вертолетов, кассовые терминалы, склады, площадки. В центре Москвы выиграла несколько лотов на ремонт городских дорог. Например, мы работаем на Магистральных улицах столицы. Немало улиц сегодня ремонтирует как раз «Инпрофстрой». Компания ООО «АБЗ-Котельники» обеспечивает проведение ремонта асфальтом. Обеспечиваем ремонт спецтехникой для укладки асфальта.

■ Как отражаются на производстве кризисные времена?

■ Кризис, конечно, сильно подействовал на нас. Но мы не унываем, продолжаем работать. Объем производства не падает, но с оплатой труда возникают небольшие трудности, но мы ищем все возможности, чтобы продолжать и дальше оплачивать труд наших сотрудников в полном объеме. Те, компании, которым мы даем асфальт рассрочкой, оплату задерживают, поэтому и мы вынуждены задерживать оплату поставщикам. Но выкарабкиваемся, не жалуемся. Какие условия бы не были, все равно надо работать. Это бизнес.

■ Как сказываются на вашем производстве санкции?

■ Никак не сказываются. Мы как покупали то, что нам было нужно за границей, так покупаем и сейчас. Раньше, правда, мы быстрее закрывали долги. Мы работаем над этим, хотя стало чуть сложнее. Сотрудничает с разными компаниями. Бывают случаи, когда из-за неплатежей идем в суд. Есть и компании, объявившие себя банкротом, с них ничего получить уже нельзя. Но мы никого не обманыва-

ем, ведем честный бизнес. Нам доверяют. Это главное. Не будет доверия, не будет друзей, не будет компаний, которые согласны сотрудничать.

■ Какие планы на развития производства?

■ Мы вкладываем деньги в развитие производства, стремимся улучшить условия рабочих. У нас своя железная дорога. Работа строится по-белому. Руководство «Инпрофстроя» высококвалифицированно, генеральным директором является Овик Алексанян. Под его руководством компания успешно работает с 2003 года.

”

Планы большие, мы хотим еще больше завоевать рынок. Бизнес есть бизнес. На Москве и Московской области мы не останавливаемся.

■ Сотрудничаете ли вы с Казахстаном?

■ Нам бы этого очень хотелось. Как раз Овик Алексанян недавно побывал там. Но пока трудно создать подобный холдинг там, где ничего у тебя своего нет: ни техники, ничего. Снова создать то, что здесь, столько вложить средств в это дело, это дорого обойдется и неясны совершенно перспективы. Да, об этом говорят заманчиво, и условия для работы в этом регионе вроде бы созданы, но доверия пока нет и просто сил еще и на Казахстан не хватает. В Москве все под нашим контролем: и производство, и работа, и персонал. А оставить производство в Казахстане без контроля нецелесообразно. Хотя предложение очень заманчивое. Большие деньги обещают, но как в этом мире доверять? Лучше маленькая синица в руках, чем большой

журавль в небе. Пока нас устраивает работа здесь. Работая с городом, мы стараемся все вовремя заканчивать, чтобы избежать штрафов.

■ Чем компания ООО «АБЗ-Котельники» может гордиться?

■ У нас положительная динамика в обеспечении условий для наших сотрудников. В компании ООО «АБЗ-Котельники» работают свыше 200 человек, именно 200 семей мы кормим. Работают у нас как граждане России, так и иностранцы: узбеки, например. У нас работают и трудовые династии, им предоставляется бесплатное семейное общежитие. Мы не задерживаем зарплату работникам, сотрудникам предоставляется комната в чистом общежитии, у нас есть столовая, где питаются сотрудники, офисные работники питаются три раза в день. Все новые работники проходят адаптацию, мы даем пробное время новым сотрудникам. С

окружающими завод городами ООО «АБЗ-Котельники» поддерживает хорошие отношения. Дзержинский, Котельники. Многим организациям помогаем, в том числе и церкви. Наше предприятие отправляет гуманитарную помощь детскому дому в Челябинске. Не обходит вниманием и регионы Донбаса. Сейчас отправлены деньги на помощь детям Донбаса, оставшимся без родителей. Люди сами обращаются к нам за помощью, мы помогаем.

■ Есть ли миссия у компании?

■ Наша миссия, цель — развиваться, совершать как можно больше блага для страны, создавать еще больше рабочих мест, так как мы большая компания. Быть удобным для населения.



НДС в ЕАЭС

С созданием Евразийского экономического союза (ЕАЭС) активизировалась торговая деятельность между хозяйствующими субъектами всех государств вошедших в Союз. Между тем, всем предпринимателям надо помнить, что изменился порядок налогообложения при ввозе/вывозе товаров из одной страны в другую.

Но при соблюдении этого порядка никаких проблем, как правило, не возникает.

С 01.01.2015 порядок налогообложения при импорте товаров в пределах ЕАЭС регулируется:

- Протоколом о порядке взимания косвенных налогов и механизме контроля за их уплатой при экспорте и импорте товаров, выполнении работ, оказании услуг. Он является приложением № 18 к Договору о ЕАЭС (далее – Протокол о косвенных налогах);

занность уплатить налог у них возникает при ввозе товаров из стран ЕАЭС. При этом не имеет значение, какой стране принадлежит контрагент, у которого импортер приобрел ввезенный в РФ товар. Кроме того, налог должен быть уплачен при приобретении товаров, ранее ввезенных на территорию РФ организацией другой страны ЕАЭС, если НДС по ним не был уплачен. Например, если российский налогоплательщик приобретает товары, ранее ввезенные в Россию для участия в выставках.

Импортёры обязаны заплатить «ввозной» НДС даже в том случае, если освобождены от уплаты НДС (п. 3 ст. 145, п. 1 ст. 145.1 НК РФ) либо применяют специальные налоговые режимы – УСН, ЕНВД, ЕСХН, ПСН (п. 13 Протокола о косвенных налогах). Протокол предусматривает, что НДС при ввозе товаров также могут уплачивать комиссионеры, агенты и по-

на учёт, то есть дата отражения операций по приобретению товаров на счетах бухгалтерского учёта на основании первичных документов.

Если ввозится лизинговое имущество, право собственности на которое переходит к лизингополучателю, то налоговая база определяется на дату платежа, предусмотренную договором, исходя из суммы, которая идет на оплату стоимости предмета лизинга по договору. При этом дата и размер фактического платежа не влияют на определение налоговой базы. Лизинговый платеж в иностранной валюте также пересчитывается в рубль по курсу ЦБ РФ на дату определения налоговой базы, то есть на дату оплаты, предусмотренную договором.

При ввозе товаров из стран ЕАЭС российский импортер должен представить в налоговый орган специальную декларацию с отраженной суммой «ввозного»

” При соблюдении налогового порядка никаких проблем, как правило, не возникает.

- Протоколом от 11.12.2009 об обмене информацией в электронном виде между налоговыми органами государств-членов ТС об уплаченных суммах косвенных налогов;

- Главой 21 Налогового кодекса РФ – в случаях, когда документы ЕАЭС содержат ссылки на национальное законодательство стран ЕАЭС, а также когда отдельные нормы налогообложения не урегулированы документами ЕАЭС.

Импорт товаров – ввоз товаров налогоплательщиками (плательщиками) на территорию одного государства-члена ЕАЭС с территории другого государства-члена.

При ввозе в Россию товаров из стран ЕАЭС (Белоруссии, Казахстана, Армении, Киргизии) импортер обязан исчислить и уплатить НДС.

Исчисленный НДС к уплате отражается в декларации по косвенным налогам, которая подается в налоговую инспекцию вместе с пакетом подтверждающих документов. Уплаченный при ввозе товаров налог импортер может принять к вычету.

Плательщиками налога в этом случае являются собственники товаров. Обяза-

тельные при условии, что такая возможность предусмотрена национальным законодательством страны ЕАЭС. Однако НК РФ не рассматривает посредников в качестве плательщиков «ввозного» НДС. Поэтому налог при импорте товаров из стран ЕАЭС должен уплачивать непосредственно комитент (принципал, доверитель).

Налог не уплачивается при ввозе товаров:

- перечисленных в ст. 150 НК РФ;
- физическими лицами не в целях предпринимательской деятельности;
- импорт которых осуществляется в связи с передачей в пределах одного юридического лица.

Налоговая база по ввозимым из стран ЕАЭС товарам определяется исходя из их стоимости с учётом акцизов – для подакцизных товаров (п. 14 Протокола о косвенных налогах).

Если стоимость товаров выражена в иностранной валюте, то её следует пересчитать в рубль по курсу ЦБ РФ на дату принятия товаров к учёту.

Моментом определения налоговой базы является дата принятия импортёром товаров налогоплательщиком

НДС и пакет подтверждающих импорт документов.

Сумма налога, исчисленного к уплате по импорту товаров из стран ЕАЭС, отражается в декларации по косвенным налогам, форма которой утверждена приказом Минфина России от 07.07. 2010 №69н.

Она может подаваться на бумажном носителе, если: среднесписочная численность сотрудников за предшествующий календарный год не превысила 100 человек; налогоплательщик не отнесен к категории крупнейших.

В остальных случаях декларация подается в электронной форме.

Декларация подается за месяц, в котором компания осуществляла импорт товаров из стран ЕАЭС. Срок её представления – не позднее 20-го числа месяца, следующего за тем, в котором импортированные товары приняты на учёт.

Если налогоплательщик не представит декларацию по косвенным налогам, либо представит её с нарушением срока, то налоговый орган может привлечь его к ответственности по ст. 119 НК РФ.

В рамках налогового контроля налоговые органы государств-членов ЕАЭС

обмениваются информацией о суммах уплаченных косвенных налогов. Если информация в налоговых декларациях не соответствует данным информационного обмена и налог при этом не уплачен (уплачен не полностью), то налоговый орган может доначислить налог, пени и

дающие перемещение товаров между странами-членами ЕАЭС. Вид документов зависит от способа доставки товаров. Образцы документов, которые могут применяться при ввозе товаров из стран ЕАЭС, приведены в разъяснениях ФНС России;



привлечь импортера к ответственности в виде штрафа по ст. 122 НК РФ.

Наряду с декларацией в налоговую инспекцию представляются:

- заявление на бумажном носителе (4 экземпляра) и в электронном виде либо заявление в электронном виде с электронной (электронно-цифровой) подписью налогоплательщика;

- выписка банка, подтверждающая уплату НДС по импортированным товарам. Она представляется в инспекцию вместе с декларацией. Соответствен-

- счёт-фактура, если его выставление предусмотрено законодательством страны ЕАЭС. Если выписка счёта-фактуры не предусмотрена либо товары приобретаются у налогоплательщика несоюзного государства, то представляется иной выставленный продавцом документ, подтверждающий стоимость импортированных товаров;

- договоры (контракты), на основании которых приобретены ввезенные товары. В зависимости от сделки представляют договор на приобретение то-

онного сообщения, поэтому оно может быть составлено в произвольной форме с указанием следующих данных: идентификационного номера налогоплательщика, его полного наименования, места нахождения (жительства), номера и даты договора и спецификации. Если товар приобретается у посредника, то в информационном сообщении указываются такие же сведения о его собственнике. Информационное сообщение подписывается руководителем и заверяется печатью поставщика. Если все необходимые сведения содержатся в договоре российского покупателя с поставщиком, то такое сообщение не представляется;

- договоры (контракты) комиссии, поручения, агентский договор (контракт), если были заключены;

- договоры, на основании которых приобретены товары, в случае их ввоза по договорам комиссии, поручения, агентскому договору. Такие документы представляются, если товары приобретаются у налогоплательщика одной из стран ТС, а импортируются с территории третьей страны ТС.

Подтверждающие документы (кроме заявления о ввозе и уплате косвенных налогов) могут представляться в виде заверенных копий или в электронном виде. Однако в настоящее время порядок представления документов в электронной форме не утвержден в РФ.

Ухудшение внешнеэкономической конъюнктуры и сокращение традиционных источников экономического роста стали вызовом для российской экономической, в том числе денежно-кредитной, политики и серьёзным стимулом для развития экономической интеграции.

” Углубление интеграции России, Белоруссии, Казахстана, Армении, Киргизии, а также других стран приведёт к созданию так называемого экономического валютного союза.

но, к моменту подачи декларации налог уже должен быть уплачен в бюджет. Если у налогоплательщика переплата по НДС или иным федеральным налогам, то он может обратиться в налоговый орган с заявлением о зачёте этой переплаты в счёт уплаты «импортного» НДС. В случае принятия налоговым органом решения о зачёте выписка банка не представляется;

- транспортные (товаросопроводительные) и иные документы, подтверж-

дающие перемещение товаров между странами-членами ЕАЭС. Вид документов зависит от способа доставки товаров. Образцы документов, которые могут применяться при ввозе товаров из стран ЕАЭС, приведены в разъяснениях ФНС России;

- информационное сообщение представляется, если товар ввозится из одной страны ЕАЭС, а его поставщик является налогоплательщиком другого государства, в том числе не входящего в ЕАЭС. Законодательством не предусмотрена специальная форма информаци-

Президент России поручил Банку России совместно с правительством РФ во взаимодействии с центральными (национальными) банками государств – членов Евразийского экономического союза определить дальнейшие направления интеграции в валютной и финансовой сферах в рамках Евразийского экономического союза с проработкой целесообразности и возможности создания в перспективе валютного союза.

**ПОШИВ ПАРАДНЫХ КОСТЮМОВ
ГОРНОГО ИНЖЕНЕРА, ИНЖЕНЕРА ИТР
К ДНЮ ШАХТЕРА,
ДНЮ МЕТАЛЛУРГА,
ЮБИЛЕЮ КОМПАНИИ,
КОРПОРАТИВНОМУ
ПРАЗДНИКУ.**



**В комплект входит: костюм, галстук, фуражка,
от 15 до 1 категории.**

Гибкие условия сотрудничества.

ВЫЕЗД С ПРИМЕРОЧНЫМИ КОСТЮМАМИ. .

**Разрабатываем категории в соответствии
с должностям Угольной, Горнодобывающей
и Металлургической промышленности.**

Немного из Истории Парадного Костюма Горного Инженера

.....В СССР одежда горняков фирменная была введена для работников угольной и горнорудной отрасли промышленности. Впервые установленная в 1947, она в целом сохранила конструктивно-стилевые решения и в последующем варианте одежды горняков фирменной, введенном для руководящих и инженерно-технических работников угольной и сланцевой промышленности, а также студентов горных институтов (факультетов) и учащихся горных техникумов в соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР, принятым в 1976.



**Современные и адаптированные костюмы
Горного Инженера, Почетного Шахтера и Горняка
изготовленные на базе нашей компании**



На базе нашего производства были отшиты заказы для крупнейших угольных, горнорудных и горнообогатительных предприятий России. В таких городах как: Новокузнецк, Прокопьевск, Междуреченск, Железнодорожный-Илимский, Черногорск, Кемерово. Ведутся переговоры с выездом в города: Нерюнгри, Якутск и Мирный. Мы имеем запасы ткани и фурнитуры на более чем 300 костюмов.

Готовы к выезду и сотрудничеству.

Осуществляли пошив для Республика Казахстан: г. Рудный, г.Тараз.



ЗАО НТЦ «Модуль»



Детектор транспорта «Трафик-Монитор[®]»

Измерение параметров транспортного потока



www.module.ru

rusales@module.ru

Тел.: +7 (499) 152-96-98



ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

www.rblrei-france.com

СВЕРХДЛИННЫЕ КОНВЕЙЕРЫ



Сверхдлинный конвейер 6 480 м
2 рабочих ветви
Соединяет цементный завод и порт
Верхняя лента: 1 200 т/ч клинкера
Нижняя лента: 400 т/ч угля



Известняк
Клинкер
Цемент
Гипс
Уголь
Железная руда
Медная руда
Вскрыша



Автоматический терминал клинкера
Разгрузка вагонов, складирование, извлечение
со склада и загрузка кораблей
Производительность: 800 т/ч



МОСКВА /

Москва, Даев пер
20, Бизнесцентр «Даев плаза» офис 512
тел. +7(495) 604 81 86
факс +7(495) 604 81 73

PARIS /

11, Boulevard Brune
75682 PARIS Cedex 14
Tél : + 33 (0)1 53 90 22 40
Fax : + 33 (0)1 53 90 22 24

marianna.d@rblrei-france.com

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ РОССИИ



01–04
ДЕКАБРЯ
2015

Москва, ВДНХ
МВЦ «МосЭкспо» (пав. 75)

В РАМКАХ ВЫСТАВКИ
СОСТОИТСЯ
КОНКУРС ЭКСПОНАТОВ

При поддержке:

- Комитета по энергетике
Государственной Думы ФС РФ
- ОАО «ФСК ЕЭС»
- Правительства Москвы

Организаторы:

- «Совет ветеранов энергетиков»
- ЗАО «ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ»

(495) 771-6564, 963-4817

EXHIBIT@TWEST.RU

WWW.EXPOELECTROSETI.RU

Разделы выставки:

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ
УСТРОЙСТВА.

Воздушные и кабельные линии электропередачи.

Устройства релейной защиты и противоаварийной
автоматики.

АСУ ТП и информатизация, связь, АСКУЭ.



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ИНФОРМАЦИОННЫЙ
ПАРТНЕР



ИНФОРМАЦИОННЫЙ
ПАРТНЕР

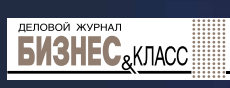
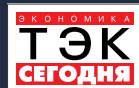


ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ИНФОРМАЦИОННЫЙ
ПАРТНЕР В СЕТИ
ИНТЕРНЕТ



ОТРАСЛЕВОЙ ПАРТНЕР

Информационная поддержка



Комплекс CREDO для проектирования дорог и объектов генплана.

CREDO ДОРОГИ

система автоматизированного проектирования автомобильных дорог: нового строительства, реконструкции и ремонта

CREDO ДИСЛОКАЦИЯ

расстановка дорожных знаков, нанесение разметки и других элементов обустройства дороги

ОЦЕНКА ДОРОГИ

расчет видимости, ровности IRI, коэффициентов безопасности

CREDO СЪЕЗДЫ

проектирование съездов

CREDO ГЕНПЛАН

проектирование генеральных планов

МОРФОСТВОР

расчет морфоствора рек

ОТКОС

расчет устойчивости откоса

ЗНАК

проектирование индивидуальных дорожных знаков

ГРИС

расчет расходов стоков, определение пропускной способности искусственных сооружений

CREDO РАДОН

расчет дорожной одежды

ТРУБЫ

конструирование труб





**2-4
декабря
2015**

15-я международная специализированная выставка

Машиностроение Металлообработка

Казань



10-я специализированная выставка

ТехноСварка

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ:

Президента и Правительства Республики Татарстан

ОРГАНИЗАТОРЫ

Министерство промышленности и торговли Республики Татарстан

Ассоциация предприятий и предпринимателей Республики Татарстан

Мэрия города Казани

ОАО "Казанская ярмарка"



ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР
ISO - 9001



КАЗАНСКАЯ
ЯРМАРКА

Место проведения:

Россия, 420059, г. Казань, Оренбургский тракт, 8,

тел./факс (843) 570-51-26, 570-51-11 (круглосуточный)

www.expomach.ru; www.svarkaexpo.ru

www.expokazan.ru, e-mail: d9@expokazan.ru

12+